

13. Raio Mínimo de Curvamento - perfis



Perfil I - Padrão Açominas

BITOLA	Massa (kg/m)	d (mm)	b, (mm)	d' (mm)	h (mm)	Espessura		Raio Min. (mm)
						t _w (mm)	t _f (mm)	
W 150 x 13,0	13	148	100	118	138	4,3	4,9	440
W 150 x 18,0	18	153	102	119	139	5,8	7,1	450
W 200 x 15,0	15	200	100	170	190	4,3	5,2	490
W 200 x 19,3	19,3	203	102	170	190	5,8	6,5	490
W 200 x 22,5	22,5	206	102	170	190	6,2	8	490
W 200 x 26,6	26,6	207	133	170	190	5,8	8,4	550
W 200 x 31,3	31,3	210	134	170	190	6,4	10,2	550
W 250 x 17,9	17,9	251	101	220	240	4,8	5,3	490
W 250 x 22,3	22,3	254	102	220	240	5,8	6,9	550
W 250 x 25,3	25,3	257	102	220	240	6,1	8,4	550
W 250 x 28,4	28,4	260	102	220	240	6,4	10	560
W 250 x 32,7	32,7	258	146	220	240	6,1	9,1	730
W 250 x 38,5	38,5	262	147	220	240	6,6	11,2	740
W 250 x 44,8	44,8	266	148	220	240	7,6	13	750
W 310 x 21,0	21	303	101	272	292	5,1	5,7	560
W 310 x 23,8	23,8	305	101	272	292	5,6	6,7	730
W 310 x 28,3	28,3	309	102	271	291	6	8,9	740
W 310 x 32,7	32,7	313	102	271	291	6,6	10,8	750
W 310 x 38,7	38,7	310	165	271	291	5,8	9,7	840
W 310 x 44,5	44,5	313	166	271	291	6,6	11,2	850
W 310 x 52,0	52	317	167	271	291	7,6	13,2	850
W 360 x 32,9	32,9	349	127	308	332	5,8	8,5	840
W 360 x 39,0	39	353	128	308	332	6,5	10,7	850
W 360 x 44,0	44	352	171	308	332	6,9	9,8	850

13. Raio Mínimo de Curvamento - perfis



Perfil I - Padrão Açominas (continuação)

BITOLA	Massa (kg/m)	d (mm)	b _f (mm)	d' (mm)	h (mm)	Espessura		Raio Min. (mm)
						t _w (mm)	t _f (mm)	
W 360 x 51,0	51	355	171	308	332	7,2	11,6	850
W 360 x 57,8	57,8	358	172	308	332	7,9	13,1	860
W 360 x 64,0	64	347	203	288	320	7,7	13,5	940
W 360 x 72,0	72	350	204	288	320	8,6	15,1	940
W 360 x 79,0	79	354	205	288	320	9,4	16,8	950
W 410 x 38,8	38,8	399	140	357	381	6,4	8,8	850
W 410 x 46,1	46,1	403	140	357	381	7	11,2	860
W 410 x 53,0	53	403	177	357	381	7,5	10,9	940
W 410 x 60,0	60	407	178	357	381	7,7	12,8	950
W 410 x 67,0	67	410	179	357	381	8,8	14,4	1130
W 410 x 75,0	75	413	180	357	381	9,7	16	1350
W 460 x 52,0	52	450	152	404	428	7,6	10,8	950
W 460 x 60,0	60	455	153	404	428	8	13,3	1130
W 460 x 68,0	68	459	154	404	428	9,1	15,4	1350
W 460 x 74,0	74	457	190	404	428	9	14,5	1480
W 460 x 82,0	82	460	191	404	428	9,9	16	1490
W 460 x 89,0	89	463	192	404	428	10,5	17,7	1500
W 530 x 66,0	66	525	165	478	502	8,9	11,4	1480
W 530 x 72,0	72	524	207	478	502	9	10,9	1490
W 530 x 74,0	74	529	166	478	502	9,7	13,6	1500
W 530 x 82,0	82	528	209	477	501	9,5	13,3	1540
W 530 x 85,0	85	535	166	478	502	10,3	16,5	1500
W 530 x 92,0	92	533	209	478	502	10,2	15,6	1590
W 610 x 101,0	101	603	228	541	573	10,5	14,9	1640

13. Raio Mínimo de Curvamento - perfis



Perfil I - Padrão Açominas (continuação)

BITOLA	Massa (kg/m)	d (mm)	b _f (mm)	d' (mm)	h (mm)	Espessura		Raio Min. (mm)
						t _w (mm)	t _f (mm)	
W 610 x 113,0	113	608	228	541	573	11,2	17,3	1700
W 610 x 155,0	155	611	324	541	573	12,7	19	1910
W 610 x 174,0	174	616	325	541	573	14	21,6	2000



13. Raio Mínimo de Curvamento - perfis



Perfil H - Padrão Açominas

BITOLA	Massa (kg/m)	d (mm)	b _f (mm)	d' (mm)	h (mm)	Espessura		Raio Min. (mm)
						t _w (mm)	t _f (mm)	
W 150 x 22,5	22,5	152	152	119	139	5,8	6,6	550
W 150 x 29,8	29,8	157	153	118	138	6,6	9,3	670
W 150 x 37,1	37,1	162	154	119	139	8,1	11,6	760
W 200 x 35,9	35,9	201	165	161	181	6,2	10,2	820
W 200 x 46,1	46,1	203	203	161	181	7,2	11	880
HP 200 x 53,0	53	204	207	161	181	11,3	11,3	1000
HP 250 x 62,0	62	246	256	201	225	10,5	10,7	1100
W 250 x 73,0	73	253	254	201	225	8,6	14,2	1240
W 250 x 80,0	80	256	255	201	225	9,4	15,6	1350
HP 250 x 85,0	85	254	260	201	225	14,4	14,4	1440
W 250 x 89,0	89	260	256	201	225	10,7	17,3	1500
HP 310 x 79,0	79	299	306	245	277	11	11	1510
HP 310 x 93,0	93	303	308	245	277	13,1	13,1	1510
W 310 x 97,0	97	308	305	245	277	9,9	15,4	1540
W 310 x 107,0	107	311	306	245	277	10,9	17	1590
HP 310 x 110,0	110	308	310	245	277	15,4	15,5	1620
W 310 x 117,0	117	314	307	245	277	11,9	18,7	1650
HP 310 x 125,0	125	312	312	245	277	17,4	17,4	1700
W 360 x 110,0	110	360	356	288	320	11,4	19,9	1620
W 360 x 122,0	122	363	357	288	320	13	21,7	1680

13. Raio Mínimo de Curvamento - perfis



Perfil H - Padrão Açominas (continuação)



13. Raio Mínimo de Curvamento - perfis



Perfis I e H

